

CERTYFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

zaświadcza, że przedsiębiorstwo

"ASMET" Sp. z o.o.
Reguły, Al. Jerozolimskie 280
PL - 05-820 Piastów

zostało sprawdzone i uznane jako producent materiałów wg

AD 2000-Merkblatt W0

Certyfikat nr: 07/203/9120/WP/1469/22

Sygnatura akt: **9120P1469/22 // ZL/984/2022**

Zakład produkcyjny: **Reguły, Al. Jerozolimskie 280, PL - 05-820 Piastów**

Zakres kontroli określono w załączniku Zakres obowiązywania.

Firma spełnia następujące wymagania:

Urządzenia dla prawidłowej produkcji i kontroli, odpowiednie procedury produkcji wyrobów, wykwalifikowany personel odpowiedzialny za produkcję i kontrolę wyrobów, jak również system zarządzania jakością wraz z odpowiednimi zapisami, zapewniający produkcję wyrobów oraz zgodność z wymaganiami określonymi w specyfikacji materiałowej.

Certyfikat jest ważny do

04.2025

Katowice, 19.04.2022



Marek Tarczyński

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Dodatek: Zakres obowiązywania

TÜV NORD Systems
GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31
D-22525 Hamburg/Niemcy

Tel: +48 601532932
Fax: ---
E-Mail: m.tarczyński@tuev-nord.de

CERTYFIKAT

System zarządzania jakością dla producenta materiałów
wg dyrektywy 2014/68/UE

Certyfikat nr: 07/202/9120/WZ/1469/22

Nazwa i adres producenta: "ASMET" Sp. z o.o.
Reguły, Al. Jerozolimskie 280
PL-05-820 Piastów

Niniejszym zaświadcza się, że producent wprowadził i stosuje **system zarządzania jakością w odniesieniu do materiałów**. System ten został poddany specjalnej kontroli na zgodność z dyrektywą 2014/68/UE, załącznik 1, rozdział 4.3 w powiązaniu z materiałami wymienionymi w zakresie obowiązywania.

Sprawdzono wg dyrektywy
2014/68/UE:

System zarządzania jakością w odniesieniu
do materiałów, EN 764-5, rozdz. 4.2 i AD2000-Merkblatt W0

Nr zlecenia:

ZL/984/2022

Nr sprawozdania z auditu:

9120P1469/22

Zakres obowiązywania:
(Wyrób / Material)

Śruby i nakrętki

Zakład produkcyjny:

Reguły, Al. Jerozolimskie 280
PL-05-820 Piastów

Certyfikat jest ważny do:

04.2025

Ważny jedynie z obowiązującym certyfikatem wg EN ISO 9001.

Katowice, 19.04.2022

Jednostka Notyfikowana (0045)
dla Urzędzeń Ciśnieniowych



Marek Tarczynski

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Anlage: Zakres obowiązywania

Kontakt
Email m.tarczynski@tuev-nord.de
Telefon +48 601532932



Członek



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Geltungsbereich als Anlage zum Zertifikat / Scope of Approval as annex to Certificate

X Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07120219120M/Z11469/22

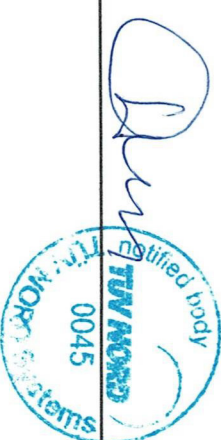
X AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07120319120M/WP/1469/22



Firma / Company:	Ort / Location:	AZ / File No.:	SAP-Nr.:	Datum / Date:
"ASMET" spółka z ograniczoną odpowiedzialnością	PL-05-820 Piastów, Reguły, Al. Jerozolimskie 280	9120P1469/22	ZL/984/2022	13.04.2022

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond. *	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks	
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]			
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10	
1 Werkstoffe nach harmonisierten Normen (2014/68/EU) / Materials according to harmonized standards (2014/68/EU)									
1.1	5.6; 8.8	EN ISO 898-1		Schrauben		bis M39	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	a) AD2000-W7	
1.2	5; 8	EN ISO 898-2		Muttern		bis M39	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	b) AD2000-W10	
2.1	C35E + QT	(1.1181) EN 10269	QT	Schrauben		von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	c) Bei Druckbehältern mit V x PS > 5000 ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach EN 10204 erforderlich	
2.2	C35E + N	(1.1181) EN 10269	N	Muttern		von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	d) Für Muttern ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204 erforderlich	
3.1	25CrMo4	(1.7218) EN 10269		Schrauben und Muttern		von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	e) Für diese Werkstoffe ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach EN 10204 erforderlich	
3.2	21CrMoV5-7	(1.7709) EN 10269		Schrauben und Muttern		von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	f) AD2000-W2	
3.3	42CrMo4	(1.7225) EN 10269		Schrauben und Muttern		von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU		
3.4	X22CrMoV12-1	(1.4923) EN 10269	QT	Schrauben und Muttern		von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU		



Erläuterung / Explanation:

+AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered.
 +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsmäßig geformt / stress relieved, +A = weicheglüht / soft annealed, +CR = kaligewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)

Geltungsbereich als Anlage zum Zertifikat / Scope of Approval as annex to Certificate

X Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/2029/9120/WZ/1469/22

X AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/9120/WP/1469/22

Firma / Company:	Ort / Location:	AZ / File No.:	SAP-Nr.:	Datum / Date:
"ASMET" spółka z ograniczoną odpowiedzialnością	PL-05-820 Piastów, Reguły, Al. Jerozolimskie 280	9120P1469/22	ZL/984/2022	13.04.2022

Nr.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]	Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
No.								
1								
3.5	KTZINP 1/4 easy	EN 10269		Schrauben und Muttern	6	von M6 7 / 8	9 Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU a), b), d), e)	10 a) AD2000-W7 b) AD2000-W10
4.1	A2-50	EN 10269 EN 10272 EN ISO 3506-1/-2		Schrauben und Muttern		M6 - M39	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU a)	c) Bei Druckbehältern mit V x PS > 5000 ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach EN 10204 erforderlich
4.2	A2-70	EN 10269 EN 10272 EN ISO 3506-1/-2		Schrauben und Muttern		M6 - M30	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU f)	d) Für Muttern ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204 erforderlich
4.3	A4-50	EN 10269 EN 10272 EN ISO 3506-1/-2		Schrauben und Muttern		M6 - M39	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU f)	e) Für diese Werkstoffe ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach EN 10204 erforderlich
4.4	A4-70	EN 10269 EN 10272 EN ISO 3506-1/-2		Schrauben und Muttern		M6 - M30	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU f)	
4.5	A5-50	EN 10269 EN 10272 EN ISO 3506-1/-2		Schrauben und Muttern		M6 - M39	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU f)	g) AD2000-W2
4.6	A5-70	EN 10269 EN 10272 EN ISO 3506-1/-2		Schrauben und Muttern		M6 - M30	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU f)	
5.1	X5CrNi18-10 (1.4301)	EN 10269 EN 10272		Schrauben und Muttern		von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU e), f)	

Erläuterung / Explanation:

*.AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered.
 +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsgemäßgeglüht / stress relieved, +A = weicheglüht / soft annealed, +CR = kaltwalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)



TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Geltungsbereich als Anlage zum Zertifikat / Scope of Approval as annex to Certificate

X Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07120219120MWZ11469122

X AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07120319120MWP11469122



Firma / Company:	Ort / Location:	AZ / File No.:	SAP-Nr.:	Datum / Date:
"ASMET" spółka z ograniczoną odpowiedzialnością	PL-05-820 Piastów, Reguły, Al. Jerolimskie 280	9120P1469122	ZL/984/2022	13.04.2022

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond. *	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]		
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
5.2	X2CrNi18-9 (1.4307)	EN 10269 EN 10272		Schrauben und Muttern		von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU e), f)	a) AD2000-W7 b) AD2000-W10
5.3	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	EN 10269 EN 10272		Schrauben und Muttern		von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU e), f)	c) Bei Druckbehältern mit V x PS > 5000 ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach EN 10204 erforderlich
5.4	X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)	EN 10269 EN 10272		Schrauben und Muttern		von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU e), f)	d) Für Muttern ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204 erforderlich
5.5	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	EN 10269 EN 10272		Schrauben und Muttern		von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU e), f)	e) Für diese Werkstoffe ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach EN 10204 erforderlich
5.6	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)	EN 10269 EN 10272		Schrauben und Muttern		von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU e), f)	
5.7	X1NiCrMoCuN25-20-5 (1.4539)	EN 10269 EN 10272		Schrauben und Muttern		von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU e), f)	f) AD2000-W2
5.8	X6NiCrTiMoVB25-15-2 (1.4980)	EN 10269 EN 10272		Schrauben und Muttern		von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU e), f)	
5.9	X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462)	EN 10269 EN 10272		Schrauben und Muttern		von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU e), f)	

Erläuterung / Explanation:

*+AT = Lösungsgelüht / solution annealed, +N = normalgelüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgelüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered
 +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgelüht / stress relieved, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 19)



X Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07120219120/WZ1469122



X AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07120319120/WP1469122

Firma / Company:	Ort / Location:	AZ / File No.:	SAP-Nr.:	Datum / Date:
"ASMET" spółka z ograniczoną odpowiedzialnością	PL-05-820 Piastów, Reguły, Al. Jerozolimskie 280	9120P1469122	ZL/984/2022	13.04.2022

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond. *	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]		
1	2	3	4	5	6	7 8	9	10
5.10	X1NiCrMoCuN25-20-7 (1.4529)			Schrauben und Muttern		von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU e), f)	e) Für diese Werkstoffe ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach EN 10204 erforderlich
5.11	X6CrNiNb18-10 (1.4550)			Schrauben und Muttern		von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU e), f)	f) AD2000-W2
5.12	X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410)			Schrauben und Muttern		von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU e)	

2 Werkstoffe nach AD 2000 / Materials according to AD 2000

Alle im Geltungsbereich aufgeführten Position - siehe Gruppe Nr. 1, mit Ausnahme Position 5.12 / All items listed in the scope - see group No. 1, with the exception of item 5.12

3 Werkstoffe nach anderen Standards, Technische Regeln / Materials according to other standards, technical rules

Keine Werkstoffe nach anderen Standards, Technische Regeln / No materials according to other standards, technical rules.

Erläuterung / Explanation:

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsgammgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 8)

