

CERTIFICATE

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

certifies that the company

"ASMET" Sp. z o.o.

Reguły, Al. Jerozolimskie 280

PL - 05-820 Piastów

has been verified and recognized as material manufacturer according to

AD 2000-Merkblatt W0

Certificate-No.: 07/203/9120/WP/1469/22

File No.: 9120P1469/22 // ZL/984/2022

Production site: **Reguły, Al. Jerozolimskie 280, PL - 05-820 Piastów**

The scope of approval is available in the annex scope of approval.

The company fulfils the following essential requirements:

Facilities for appropriate manufacturing and testing, appropriate procedures for manufacturing of the products, qualified personnel for manufacturing and testing of the products and a quality management system with appropriate records, which ensures proper manufacture of the products, as well as compliance with the requirements specified in the material specification.

This certificate is valid until

04.2025

Katowice, 2022-04-16



Annex: scope of approval

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31
D-22525 Hamburg/Germany

Phone: +48 601532932
Fax: ---
E-Mail: m.tarczyński@tuev-nord.de


Marek Tarczyński

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

CERTIFICATE

**Quality-Assurance System for material manufacturer
according to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU**

Certificate no.: 07/202/9120/WZ/1469/22

**Name and address
of the manufacturer:**

**"ASMET" Sp. z o.o.
Reguły, Al. Jerozolimskie 280
PL-05-820 Piastów**

Herewith we certify that the manufacturer has established and applies a **quality-assurance system related to the material**. This QA System has been subjected to a specific assessment acc. to directive 2014/68/EU, annex I, point 4.3 with regard to the materials mentioned in the scope of approval.

Approved acc. to directive
2014/68/EU:

**QA-System in relation to materials,
EN 764-5, section 4.2 and AD 2000 Merkblatt W0**

Certification file no.:

ZL/984/2022

Audit report file no.:

9120P1469/22

Scope of approval:
(product / material)

Bols and nuts

Production site:

**Reguły, Al. Jerozolimskie 280
PL-05-820 Piastów**

The certificate is valid until:

04.2025

Only valid in conjunction with a valid certificate acc. to EN ISO 9001.

Katowice, 19.04.2022

Annex: Scope of Approval

Contact:
E-mail m.tarczyński@tuev-nord.
Phone +48 601532932



Notified Body (0045)
for Pressure Equipment

Tarczyński
Marek Tarczyński

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Member of



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

Geltungsbereich als Anlage zum Zertifikat / Scope of Approval as annex to Certificate

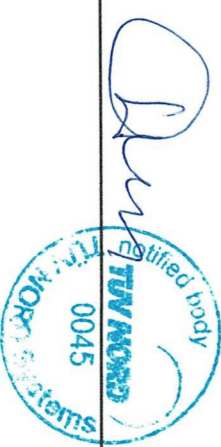
X Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3. Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07120219120/MZ1469/22

X AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0 Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07120319120/MWP1469/22



Firma / Company:		Ort / Location:		AZ / File No.:	SAP-Nr.:	Datum / Date:
"ASMET" spółka z ograniczoną odpowiedzialnością		PL-05-820 Piastów, Reguły, Al. Jerolimskie 280		9120P1469/22	ZL/984/2022	13.04.2022

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond. *	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]		
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
1	Werkstoffe nach harmonisierten Normen (2014/68/EU) / Materials according to harmonized standards (2014/68/EU)							
1.1	5.6; 8.8	EN ISO 898-1		Schrauben		bis M39	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	a) AD2000-W7
1.2	5; 8	EN ISO 898-2		Muttern		bis M39	a), c) Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	b) AD2000-W10
2.1	C35E + QT	(1.1181) EN 10269	QT	Schrauben		von M6	a) Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	c) Bei Druckbehältern mit V x PS > 5000 ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach EN 10204 erforderlich
2.2	C35E + N	(1.1181) EN 10269	N	Muttern		von M6	a) Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	d) Für Muttern ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204 erforderlich
3.1	25CrMo4	(1.7218) EN 10269		Schrauben und Muttern		von M6	a), b), d), e) Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	e) Für diese Werkstoffe ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach EN 10204 erforderlich
3.2	21CrMoV5-7	(1.7709) EN 10269		Schrauben und Muttern		von M6	a), d), e) Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	f) AD2000-W2
3.3	42CrMo4	(1.7225) EN 10269		Schrauben und Muttern		von M6	a), d), e) Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	
3.4	X22CrMoV12-1	(1.4923) EN 10269	QT	Schrauben und Muttern		von M6	a), d), e) Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	



Erläuterung / Explanation:

*+AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsmäßig umgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaligewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)

Geltungsbereich als Anlage zum Zertifikat / Scope of Approval as annex to Certificate

X Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3. Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 0712029120/WZ1469/22

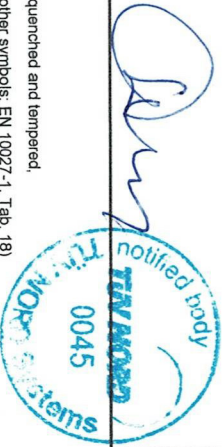
X AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0 Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 0712039120/WP1469/22



Firma / Company:		Ort / Location:		AZ / File No.:		SAP-Nr.:	Datum / Date:	
"ASMET" spółka z ograniczoną odpowiedzialnością		PL-05-820 Piastów, Reguły, Al. Jerozolimskie 280		9120P1469/22		ZL/984/2022	13.04.2022	
Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions Dicke Thickness [mm]		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
1	2	3	4	5	6		9	10
3.5	ATZINCO 1468000	EN 10269		Schrauben und Muttern	von M6		Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU a), b), d), e)	a) AD2000-W7 b) AD2000-W10
4.1	A2-50	EN 10269 EN 10272 EN ISO 3506-1/-2		Schrauben und Muttern	M6 - M39		Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU a)	c) Bei Druckbehältern mit V x PS > 5000 ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach EN 10204 erforderlich
4.2	A2-70	EN 10269 EN 10272 EN ISO 3506-1/-2		Schrauben und Muttern	M6 - M30		Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU f)	d) Für Muttern ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204 erforderlich
4.3	A4-50	EN 10269 EN 10272 EN ISO 3506-1/-2		Schrauben und Muttern	M6 - M39		Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU f)	e) Für diese Werkstoffe ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach EN 10204 erforderlich
4.4	A4-70	EN 10269 EN 10272 EN ISO 3506-1/-2		Schrauben und Muttern	M6 - M30		Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU f)	
4.5	A5-50	EN 10269 EN 10272 EN ISO 3506-1/-2		Schrauben und Muttern	M6 - M39		Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU f)	h) AD2000-W2
4.6	A5-70	EN 10269 EN 10272 EN ISO 3506-1/-2		Schrauben und Muttern	M6 - M30		Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU f)	
5.1	X5CrNi18-10 (1.4301)	EN 10269 EN ISO 3506-1/-2 EN 10272		Schrauben und Muttern	von M6		Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU e), f)	

Erläuterung / Explanation:

*AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)



Geltungsbereich als Anlage zum Zertifikat / Scope of Approval as annex to Certificate

X Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3. Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07120219120MWZ1469/22

X AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0 Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07120319120MWP1469/22

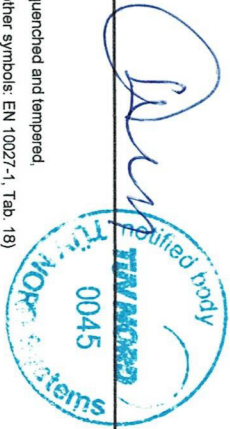


Firma / Company:	Ort / Location:	AZ / File No.:	SAP-Nr.:	Datum / Date:
"ASMET" spółka z ograniczoną odpowiedzialnością	PL-05-820 Piastów, Reguły, Al. Jerozolimskie 280	9120P1469/22	ZL/984/2022	13.04.2022

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond. *	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]	Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
5.2	X2CrNi18-9 (1.4307)	EN 10269 EN 10272		Schrauben und Muttern		von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU e), f)	a) AD2000-W7 b) AD2000-W10
5.3	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	EN 10269 EN 10272		Schrauben und Muttern		von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU e), f)	c) Bei Druckbehältern mit V x PS > 5000 ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach EN 10204 erforderlich
5.4	X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)	EN 10269 EN 10272		Schrauben und Muttern		von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU e), f)	d) Für Muttern ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204 erforderlich
5.5	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	EN 10269 EN 10272		Schrauben und Muttern		von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU e), f)	e) Für diese Werkstoffe ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach EN 10204 erforderlich
5.6	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)	EN 10269 EN 10272		Schrauben und Muttern		von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU e), f)	
5.7	X1NiCrMoCuN25-20-5 (1.4539)	EN 10269 EN 10272		Schrauben und Muttern		von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU e), f)	f) AD2000-W2
5.8	X6NiCrTiMoVB25-15-2 (1.4980)	EN 10269 EN 10272		Schrauben und Muttern		von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU e), f)	
5.9	X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462)	EN 10269 EN 10272		Schrauben und Muttern		von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU e), f)	

Erklärung / Explanation:

*+AT = Lösungsgelüht / solution annealed, +N = normalgelüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgelüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered
+M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsmäßig gelüht / stress relieved, +A = weichegelüht / soft annealed, +CR = kaltegewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)



Geltungsbereich als Anlage zum Zertifikat / Scope of Approval as annex to Certificate

X Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3. Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 0712029120/MZ1469/22



X AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0 Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 0712039120/WP1469/22

Firma / Company:	Ort / Location:	AZ / File No.:	SAP-Nr.:	Datum / Date:
"ASMET" spółka z ograniczoną odpowiedzialnością	PL-05-820 Piastów, Reguły, Al.. Jerolimskie 280	9120P1469/22	ZL/984/2022	13.04.2022

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond. *	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht [mm] / [kg]	Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
5.10	X1NiCrMoCuN25-20-7 (1.4529)			Schrauben und Muttern		von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU e), f)	e) Für diese Werkstoffe ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach EN 10204 erforderlich
5.11	X6CrNiNb18-10 (1.4550)			Schrauben und Muttern		von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU e), f)	f) AD2000-W2
5.12	X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410)			Schrauben und Muttern		von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU e)	

2	Werkstoffe nach AD 2000 / Materials according to AD 2000							
	Alle im Geltungsbereich aufgeführten Position - siehe Gruppe Nr. 1, mit Ausnahme Position 5.12 / All items listed in the scope - see group No. 1, with the exception of item 5.12							
3	Werkstoffe nach anderen Standards, Technische Regeln / Materials according to other standards, technical rules							
	Keine Werkstoffe nach anderen Standards, Technische Regeln / No materials according to other standards, technical rules.							

Erklärung / Explanation:

* +AT = Lösungsgelüht / solution annealed, +N = normalgelüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgelüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergüet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsgemüßigt / stress relieved, +A = weichgelüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 8)

