

## Własności mechaniczne nakrętek wg PN-EN ISO 898-2 Mechanical properties of nuts according to PN-EN ISO 898-2

Gwint Thread		Klasa własności Property class														
		04			05			4			5			6		
od over	do to	Sp N/mm <sup>2</sup>	HV		Sp N/mm <sup>2</sup>	HV		Sp N/mm <sup>2</sup>	HV		Sp N/mm <sup>2</sup>	HV		Sp N/mm <sup>2</sup>	HV	
			min.	max		min.	max		min.	max		min.	max		min.	max
-	M4	380	188	302	500	272	353	-	-	-	520	130	302	600	150	302
M4	M7										580			670		
M7	M10										590			680		
M10	M16										610			700		
M16	M39										510	117	302	630	146	720

Gwint Thread		Klasa własności Property class														
		8			9			10			12					
od over	do to	Sp N/mm <sup>2</sup>	HV		Sp N/mm <sup>2</sup>	HV		Sp N/mm <sup>2</sup>	HV		Sp N/mm <sup>2</sup>	HV		Sp N/mm <sup>2</sup>	HV	
			min.	max		min.	max		min.	max		min.	max		min.	max
-	M4	800	180	303	900	170	302	1040	272	353	1140	295 <sup>1)</sup>	353 <sup>1)</sup>	1150	272 <sup>2)</sup>	353 <sup>2)</sup>
M4	M7	855	200		915	1040		1140			1150					
M7	M10	870			940	1040		1140			1160					
M10	M16	880			950	1050		1170			1190					
M16	M39	920			233	353		920			1060	-	-	-	1200	

Sp – Napężenie pod obciążeniem próbnym

HV - Twardość wg Vickersa HV

<sup>1)</sup> – dotyczy nakrętek rodzaju 1

<sup>2)</sup> – dotyczy nakrętek rodzaju 2

Sp – Proof stress

HV – Vickers hardness

<sup>1)</sup> – nuts style 1

<sup>2)</sup> – nuts style 2