

CERTYFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

zaświadcza, że przedsiębiorstwo

ASMET Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.K
Reguły, Al. Jerozolimskie 280
PL-05-820 Piastów

zostało sprawdzone i uznane jako producent materiałów wg

AD 2000-Merkblatt W0

Certyfikat nr: 07/203/9120/WP/1469/19

Sygnatura akt: ZL/1186/2019

Zakład produkcyjny: **Reguły, Al. Jerozolimskie 280, PL-05-820 Piastów**

Zakres kontroli określono w załączniku „Zakres obowiązywania“.

Firma spełnia następujące wymagania:

urządzenia dla prawidłowej produkcji i kontroli, odpowiednie procedury produkcji wyrobów, wykwalifikowany personel odpowiedzialny za produkcję i kontrolę wyrobów, jak również system zarządzania jakością wraz z odpowiednimi zapisami, zapewniający produkcję wyrobów oraz zgodność z wymaganiami określonymi w specyfikacji materiałowej.

Certyfikat jest ważny do

04.2022

Katowice, 19.04.2019

Załącznik: Zakres obowiązywania

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31,
D-22525 Hamburg/Germany

tel. +48 32 786 46 51
fax +48 32 786 46 05
e-mail p.kaczmarek@tuv-nord.pl



Kaczmarek

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

CERTYFIKAT

System zapewnienia jakości dla producenta materiałów wg dyrektywy 2014/68/UE

Certyfikat nr: 07/202/9120/WZ/1469/19

Nazwa i adres
producenta:

ASMET Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.K
Reguły, Al. Jerozolimskie 280
PL-05-820 Piastów

Niniejszym zaświadcza się, że producent wprowadził i stosuje **system zapewnienia jakości w odniesieniu do produkcji materiałów**. System ten został sprawdzony na zgodność z dyrektywą 2014/68/UE, załącznik 1, pkt. 4.3 w powiązaniu z materiałami wymienionymi w zakresie obowiązywania.

Sprawdzono na zgodność
z dyrektywą 2014/68/UE:

**System zapewnienia jakości w odniesieniu do produkcji
materiałów wg EN 764-5, pkt. 4.2 i AD2000-Merkblatt W0**

Nr zlecenia:

ZL/1186/2019

Nr sprawozdania:

9120P1469/19

Zakres obowiązywania:
(produkt / materiał)

Śruby i nakrętki

Zakład produkcyjny:

**Reguły, Al. Jerozolimskie 280
PL-05-820 Piastów**

Certyfikat ważny do:

04.2022

Ważny jedynie z obowiązującym certyfikatem wg EN ISO 9001

Katowice, 19.04.2019



Jednostka Notyfikowana (0045)
dla Urządzeń Ciśnieniowych



mgr inż. Kaczmarek

Załącznik: zakres obowiązywania

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31
D-22525 Hamburg/Niemcy

tel. +48 32 786 46 51
fax +48 32 786 46 05
e-mail: p.kaczmarek@tuv-nord.pl

Członek



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

bitte wählen

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

☒ Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/9120WZ/1469/19

☒ AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/9120WP/1469/19

Firma / Company: ASMET Sp. z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. K.

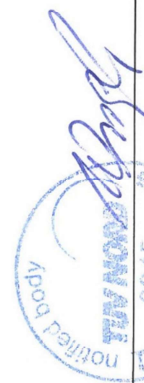
Datum / Date: 19.04.2019

Ort / Location: PL-05-820 Piastów, Reguły, Al. Jerozolimskie 280

AZ / File No.: 9120P1469/19

SAP-No.: ZL/1186/2019

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond. *	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions Wanddicke Thickness	Ø / Gewicht Ø / Weight	Prüfgrundlagen Techn. requirements	Bemerkungen Remarks
1.1	5.6; 8.8;	EN ISO 898-1		Schrauben		bis M39	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	1. AD2000 -W7
1.2	5; 8;	EN ISO 898-2		Muttern		bis M39	1, 3, Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	2. AD2000-W10
2.1	C35E + QT (1.1181)	EN 10269	QT	Schrauben		von M6	1, Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	3. Bei Druckbehältern mit V x PS > 5000 ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.2 EN 10204 erforderlich
2.2	C35E + N (1.1181)	EN 10269	N	Muttern		von M6	1, Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	4. Für Muttern ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204 erforderlich
3.1	25CrMo4 (1.7218)	EN 10269		Schrauben und Muttern		von M6	1, Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	5. Für diese Werkstoffe ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach EN 10204 erforderlich
3.2	21CrMoV5-7 (1.7709)	EN 10269		Schrauben und Muttern		von M6	1, 2, 4, 5, Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	6. AD2000 -W2
3.3	42CrMo4 (1.7225)	EN 10269		Schrauben und Muttern		von M6	1, 4, 5, Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	
3.4	X22CrMoV12-1 (1.4923)	EN 10269	QT	Schrauben und Muttern		von M6	1, 4, 5, Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	



Fußnoten / Footnotes:

1) Nur zur Information, beim Einsatz im Bereich AD 2000 oder RL 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten erforderlich / Only for information, if use in area of AD 2000 or PED 2014/68/EU a Particular Material Appraisal (PMA) is required
 * +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled

bitte wählen

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

- ☒ Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3. Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/9120WZ/1469/19
- ☒ AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0 Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/9120WP/1469/19

Firma / Company: ASMET Sp. z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. K.

Datum / Date: 19.04.2019

Ort / Location: PL-05-820 Piastów, Reguły, Al. Jerozolimskie 280

AZ / File No.: 9120P1469/19

SAP-No.: ZL/1186/2019

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions Wanddicke Thickness Ø / Gewicht Ø / Weight	Prüfgrundlagen Techn. requirements	Bemerkungen Remarks
3.5	X12Ni5 (1.5680)	EN 10269		Schrauben und Muttern	von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU 1, 2, 4, 5,	
4.1	A2-50,	EN 10269, EN 10272, EN ISO 3506-1/2,		Schrauben und Muttern	M6 - M39	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU 1,	
4.2	A2-70,	EN 10269, EN 10272, EN ISO 3506-1/2,		Schrauben und Muttern	M6 - M30	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU 6,	
4.3	A4-50,	EN 10269, EN 10272, EN ISO 3506-1/2,		Schrauben und Muttern	M6 - M39	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU 6,	
4.4	A4-70,	EN 10269, EN 10272, EN ISO 3506-1/2,		Schrauben und Muttern	M6 - M30	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU 6,	
4.5	A5-50,	EN 10269, EN 10272, EN ISO 3506-1/2,		Schrauben und Muttern	M6 - M39	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU 6,	
4.6	A5-70,	EN 10269, EN 10272, EN ISO 3506-1/2,		Schrauben und Muttern	M6 - M30	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU 6,	
5.1	X5CrNi18-10 (1.4301)	EN 10269, EN 10272, EN ISO 3506-1/2,		Schrauben und Muttern	von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU 5, 6,	

Fußnoten / Footnotes:

¹⁾ Nur zur Information, beim Einsatz im Bereich AD 2000 oder RL 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten erforderlich / Only for information, if use in area of AD 2000 or PED 2014/68/EU a Particular Material Appraisal (PMA) is required
 * +AT = Lösungsgelüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled



bitte wählen

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

- ☒ Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3. Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/9120WZ/1469/19
- ☒ AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0 Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/9120WP/1469/19

Firma / Company: ASMET Sp. z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. K.

Datum / Date: 19.04.2019

Ort / Location: PL-05-820 Piastów, Reguły, Al. Jerozolimskie 280

AZ / File No.: 9120P1469/19

SAP-No.: ZL/1186/2019

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond. *	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions Wanddicke Thickness Ø / Gewicht Ø / Weight	Prüfgrundlagen Techn. requirements	Bemerkungen Remarks
5.2	X2CrNi18-9 (1.4307)	EN 10269, EN 10272,		Schrauben und Muttern	von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU 5, 6,	
5.3	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	EN 10269, EN 10272,		Schrauben und Muttern	von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU 5, 6,	
5.4	X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)	EN 10269, EN 10272,		Schrauben und Muttern	von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU 5, 6,	
5.5	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	EN 10269, EN 10272,		Schrauben und Muttern	von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU 5, 6,	
5.6	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)	EN 10269, EN 10272,		Schrauben und Muttern	von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU 5, 6,	
5.7	X1NiCrMoCuN25-20-5 (1.4539)	EN 10269, EN 10272,		Schrauben und Muttern	von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU 5, 6,	
5.8	X6NiCrTiMoVB25-15-2 (1.4980)	EN 10269, EN 10272,		Schrauben und Muttern	von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU 5, 6,	
5.9	X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462)	EN 10269, EN 10272,		Schrauben und Muttern	von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU 5, 6,	

Fußnoten / Footnotes:

¹⁾ Nur zur Information, beim Einsatz im Bereich AD 2000 oder RL 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten erforderlich / Only for information, if use in area of AD 2000 or PED 2014/68/EU a Particular Material Appraisal (PMA) is required

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichegeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled



bitte wählen

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

- ☒ Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3. Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/9120WZ/1469/19
- ☒ AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0 Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/9120WP/1469/19

Firma / Company: ASMET Sp. z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. K.

Ort / Location: PL-05-820 Piastów, Reguły, Al. Jerozolimskie 280

Datum / Date: 19.04.2019

AZ / File No.: 9120P1469/19

SAP-No.: ZL/1186/2019

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions Wanddicke Thickness Ø / Gewicht Ø / Weight	Prüfgrundlagen Techn. requirements	Bemerkungen Remarks
5.10	X1NiCrMoCuN25-20-7 (1.4529)	EN 10269, EN 10272,		Schrauben und Muttern	von M6	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU 5, 6,	



Fußnoten / Footnotes:

¹⁾ Nur zur Information, beim Einsatz im Bereich AD 2000 oder RL 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten erforderlich / Only for information, if use in area of AD 2000 or PED 2014/68/EU a Particular Material Appraisal (PMA) is required
 * +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichtgewalzt / cold rolled