

CERTYFIKAT

**Jednostka Certyfikująca
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

zaświadcza, że przedsiębiorstwo

ASMET Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.K
Reguły, Al. Jerozolimskie 280
PL-05-820 Piastów

zostało skontrolowane i uznane jako producent materiałów wg

AD 2000-Merkblatt W0

Nr certyfikatu: 07-203-9120-WP-1469/16

Zakres uznania oraz szczegóły kontroli podano w Sprawozdaniu nr: 9120P1469/16

Firma dysponuje następującymi warunkami:
urządzenia, które pozwalają odpowiednio produkować i kontrolować zgodnie ze stanem techniki,
zapewnienie jakości, które zabezpiecza produkcję i kontrolą zgodną z przepisami technicznymi
wyrobów wymienionych w naszym zakresie obowiązywania,
fachowym personelem nadzorczym i kontrolnym.

Certyfikat jest ważny do

04.2019

Katowice, 26.04.2016



Kaczmarek

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum •
Notifizierte Stelle für Druckgeräte (Kennnummer 0045)
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg

Telephone +48 32 786 46 51 • Fax +48 32 786 46 05 • E-mail: p.kaczmarek@tuv-nord.pl

CERTYFIKAT

**System zapewnienia jakości
Producenta materiałów
wg dyrektywy 97/23/WE dotyczącej urządzeń ciśnieniowych**

Nr certyfikatu: 07-202-9120 WZ-1469/16

**Nazwa i adres
Producenta:**

**ASMET Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.K
Reguły, Al. Jerozolimskie 280
PL-05-820 Piastów**

Niniejszym potwierdza się, że Producent wprowadził i stosuje system zapewnienia jakości. System ten został odpowiednio sprawdzony na zgodność z dyrektywą 97/23/WE Załącznik 1, rozdział 4.3 w powiązaniu z materiałami wymienionymi w zakresie obowiązywania.

Sprawdzono:

**System zapewnienia jakości wg AD 2000-Merkblatt W0
i EN 764-5 rozdział 4.2**

Nr sprawozdania:

9120P1469/16

Zakres obowiązywania:

Śruby i nakrętki

Szczegóły do zakresu obowiązywania zawiera załącznik do certyfikatu.

Zakład produkcyjny:

Reguły k/Warszawy

Producent dysponuje odpowiednią technologią i urządzeniami, gwarantującymi zapewnienie jakości produkcji i kontroli wymienionych w zakresie obowiązywania wyrobów oraz zatrudnia wymagany i wykwalifikowany personel.

Katowice, 26.04.2016



Jednostka Certyfikująca
Urządzenia Ciśnieniowe
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG


Kaczmarek

Jednostka Notyfikowana, nr identyfikacyjny 0045

Uwagi dot. ważności:

Ważny do 04.2019

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG Tel. +48 32 786 46 51
Große Bahnstraße 31 Fax +48 32 786 46 05
(Nr identyfikacyjny 0045) e-mail: kaczmarek@tuv-nord.pl
D-22525 Hamburg/Germany

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäß Druckgeräterichtlinie 97/23/EG, Anhang I, Abs. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC, annex I sec. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Firma/firm: ASMET sp. z o.o. sp.K.

Ort / place: PL-05-820 Piastów, Reguły, Al.. Jerozolimskie 280

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

DGRL-Nr.: 07-202 9120 WZ- 1469/16

AD 2000-WO-Nr.: 07-203 9120 WP-1469/16

Datum / Date : 26.04.2016 / Wnęk

Aktenz. / File: 1469/16

SAP: 766/2016

lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	Ø[mm] [kg/t]	Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	5.6, 8.8	EN ISO 898-1		Schrauben	bis M39		AD2000-W7 3)	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I, Abs. 4.3 durch die Notifizierte Stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
2	5, 8	EN ISO 898-2		Muttern	bis M39		AD2000-W7	
3	C35E+QT (1.1181)	EN 10269	QT	Schrauben	von M6		AD2000-W7	
4	C35E+N (1.1181)	EN 10269	N	Muttern	von M6		AD2000-W7	
5	25CrMo4 (1.7218)	EN 10269		Schrauben und Muttern	von M6		AD2000-W7, W10 1), 2),	
	21CrMoV5-7 (1.7709)				von M6		AD2000-W7 1), 2),	
	42CrMo4 (1.7225)				von M6		AD2000-W7 1), 2),	1) - Für Muttern ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204 erforderlich. 2) - Für diese Werkstoffe ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach EN 10204 erforderlich. 3) - Bei Druckbehältern mit V x PS > 5000 ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach EN 10204
	X22CrMoV12-1 (1.4923)		QT1		von M6		AD2000-W7, W10 1), 2),	
	X12Ni5 (1.5680)				von M6		AD2000-W7, W10 1), 2),	
6	A2-50	EN 10269		Schrauben und Muttern	M6 M39		AD2000-W2	
	A2-70	EN 10272			M6 M30		AD2000-W2	
	A4-50	EN ISO 3506-1/2			M6 M39		AD2000-W2	
	A4-70				M6 M30		AD2000-W2	
	A5-50				M6 M39		AD2000-W2	
	A5-70				M6 M30		AD2000-W2	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and dettered; N = Normalgeglüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed; NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo-mechanical treated

AR = Unbehandelt, wie gewalzt / not treated; SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichegeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeben / controlled rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 97/23/EG / Hints for materials use acc. to Directive 97/23/EC :
Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge



TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)

Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 97/23/EG, Anhang I, Abs. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC, annex I sec. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Firma/firm: ASMET sp. z o.o. sp.K.

Ort / place: PL-05-820 Piastów, Reguły, Al.. Jerolimskie 280

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

DGRL-Nr.: 07-202 9120 WZ- 1469/16

AD 2000-W0-Nr.: 07-203 9120 WP-1469/16

Datum / Date : 26.04.2016 / Wnęk

Aktenz. / File: 1469/16

SAP: 766/2016

TÜV NORD

Systems



lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	Ø[mm] [kg/t]	Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_ DE-EN (2016-03)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	X5CrNi18-10 (1.4301) X2CrNi18-9 (1.4307) X6CrNiTi18-10(1.4541) X5CrNiMo17-12-2(1.4401) X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) X6CrNiMoTi17-12-2(1.4571) X1NiCrMoCuN25-20-5(1.4539) X6NiCrTiMoVB25-15-2(1.4980) X2CrNiMoN22-5-3(1.4462) X1NiCrMoCuN25-20-7 (1.4529)	EN 10269 EN 10272		Schrauben und Muttern	von M6 von M6 von M6 von M6 von M6 von M6 von M6 von M6		AD2000-W2 2) AD2000-W2 2) AD2000-W2 2) AD2000-W2 2) AD2000-W2 2) AD2000-W2 2) AD2000-W2 2) AD2000-W2 2) AD2000-W2 2) AD2000-W2 2) AD2000-W2 2) AD2000-W2 2) AD2000-W2 2) AD2000-W2 2)	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I , Abs. 4.3 durch die Notifizierte Stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045). 1) - Für Muttern ist ein Abnahmeprüf- zeugnis 3.1 nach EN 10204 erforderlich. 2) - Für diese Werkstoffe ist ein Abnahmeprüf- zeugnis 3.2 nach EN 10204 erforderlich. 3) - Bei Druckbehältern mit V x PS > 5000 ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach EN 10204

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and deterrred; N = Normalgeglüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed;
NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated
AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treaded; SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

